

Информационный бюллетень о продукции

Данный информационный бюллетень содержит описание процедуры сборки муфт JSEAL™ компании RYCO для уверенности в их правильной установке и достижении максимальной эффективности.

Помимо SAE J2593 («Рекомендации по правильному использованию гаечных и динамометрических ключей») и SAE J514 («Рекомендации по процедурам сборки»), при сборке фитингов JSEAL™ компании RYCO следует соблюдать нижеследующие инструкции.

ПРИМЕЧАНИЕ: представленные правила сборки составлены для муфт JSEAL™ компании RYCO в собранном виде; во время сборки не требуется использовать дополнительную смазку.

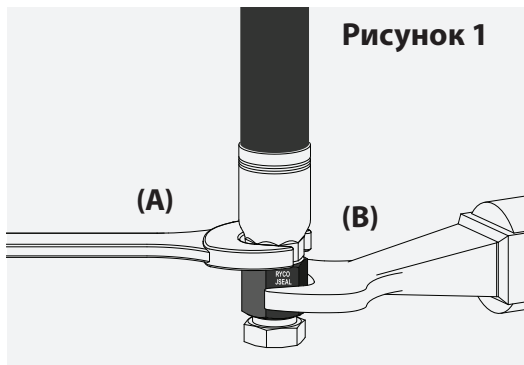


Рисунок 1

ПРОЦЕДУРА СБОРКИ ДЛЯ ПРЯМЫХ МУФТ

1. Вручную накрутите гайку муфты JSEAL™ на стыкуемый элемент с внешней резьбой.
2. Используйте ключ подходящего размера (A) для захвата восьмигранной/шестигранной гайки, чтобы удерживать муфту и не дать ей прокручиваться.
3. Удерживая ключ (A) в одном положении, возьмите динамометрический ключ (B) и затяните чёрную гайку на муфте JSEAL™ с усилием, указанным в таблице 1.

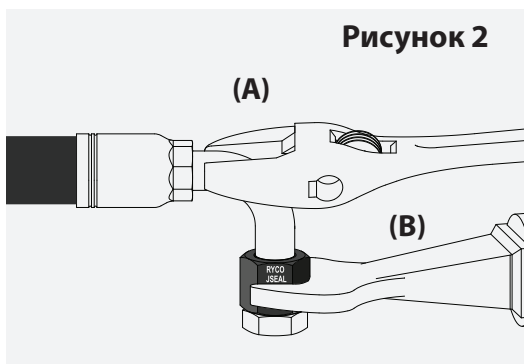


Рисунок 2

ПРОЦЕДУРА СБОРКИ ДЛЯ МУФТ С ИЗГИБОМ ПОД 90°

1. Вручную накрутите гайку муфты JSEAL™ на стыкуемый элемент с внешней резьбой.
2. Используйте разводной ключ (A) для захвата трубной части муфты (как показано на рисунке 2), чтобы не дать ей прокручиваться.
3. Удерживая ключ (A) в одном положении, возьмите динамометрический ключ (B) и затяните чёрную гайку на муфте JSEAL™ с усилием, указанным в таблице 1.

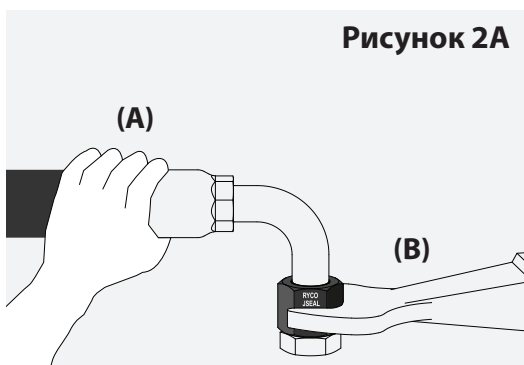
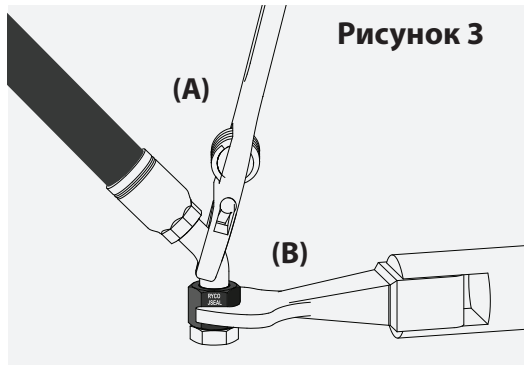


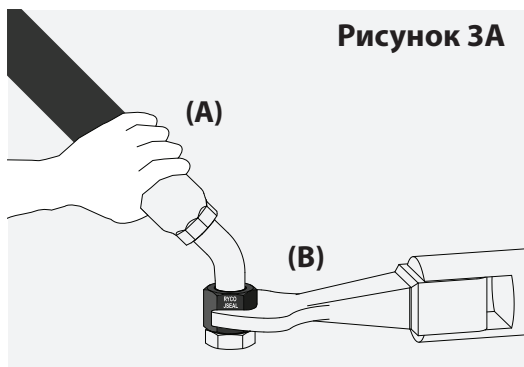
Рисунок 2А

АЛЬТЕРНАТИВНАЯ ПРОЦЕДУРА СБОРКИ ДЛЯ МУФТ С ИЗГИБОМ ПОД 90°

1. Вручную накрутите гайку муфты JSEAL™ на стыкуемый элемент с внешней резьбой.
2. Возьмите муфту рукой (A) и крепко держите, чтобы не дать ей прокручиваться (как показано на рисунке 2А).
3. Удерживая муфту рукой в одном положении (A), возьмите динамометрический ключ (B) и затяните чёрную гайку на муфте JSEAL™ с усилием, указанным в таблице 1.


Рисунок 3
ПРОЦЕДУРА СБОРКИ ДЛЯ МУФТ С ИЗГИБОМ ПОД 45°

1. Вручную накрутите гайку муфты JSEAL™ на стыкуемый элемент с внешней резьбой.
2. Используйте разводной ключ (A) для захвата трубной части муфты (как показано на рисунке 3), чтобы не дать ей прокручиваться.
3. Удерживая ключ (A) в одном положении, возьмите динамометрический ключ (B) и затяните чёрную гайку на муфте JSEAL™ с усилием, указанным в таблице 1.


Рисунок 3А
АЛЬТЕРНАТИВНАЯ ПРОЦЕДУРА СБОРКИ ДЛЯ МУФТ С ИЗГИБОМ ПОД 45°

1. Вручную накрутите гайку муфты JSEAL™ на стыкуемый элемент с внешней резьбой.
2. Возьмите муфту рукой (A) и крепко держите, чтобы не дать ей прокручиваться (как показано на рисунке 3А).
3. Удерживая муфту рукой в одном положении (A), возьмите динамометрический ключ (B) и затяните чёрную гайку на муфте JSEAL™ с усилием, указанным в таблице 1.

ПРИМЕЧАНИЕ: если не держать муфту и позволить ей прокручиваться во время сборки, эффективность соединения будет значительно хуже.

РАЗМЕР МУФТЫ JSEAL™			ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ JSEAL™	
ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	ДИАМЕТР ТРУБКИ	DASH-РАЗМЕР	МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ
дюйм	дюйм		бар	Нм
7/16	1/4	-07	700	23
9/16	3/8	-09	700	39
3/4	1/2	-12	700	77
7/8	5/8	-14	630	142
1.1/16	3/4	-17	560	198
1.3/16	7/8	-19	490	235
1.5/16	1	-21	420	263
1.5/8	1.1/4	-26	420	309
1.7/8	1.1/2	-30	350	386
2.1/2	2	-40	280	597

Таблица 1: момент затяжки и характеристики муфты JSEAL™ компании RYCO

Примечание: JSEAL™ 2" (-40) имеет запас прочности равный 3.5:1.

Узнайте больше о муфтах JSEAL™ на сайте: www.RYCO.com.au/JSEAL

RYCO АВСТРАЛИЯ

T: +61 3 9680 8000

E: Product@RYCO.com.au

RYCO НОВАЯ ЗЕЛАНДИЯ

T: +64 9 573 2680

E: Product@RYCO.com.au

RYCO ВЕЛИКОБРИТАНИЯ

T: +44 (0) 1926 423 408

E: Product@RYCO.com.au

RYCO ЮЖНАЯ АФРИКА

T: +27 10 4100 500

E: Product@RYCO.com.au


www.RYCO.com.au

Все права защищены
Авторское право: апрель 2015
Дата выпуска: апрель 2015